



# food TECHNOLOGIE

Magazin für Inhaltsstoffe, Herstellung und Verpackung



## INGREDIENTS

**FLEISCHPRODUKTE – ZWISCHEN PREISKAMPF UND QUALITÄT**  
INTERVIEW MIT THOMAS SCHMIDT VON BENEQ

## VERFAHRENSTECHNIK

**DIE WURSTHÜLLE UND IHRE GESCHICHTE**  
FOOD TECHNOLOGIE ZU BESUCH BEI KALLE IN WIESBADEN

## MESSEN

**POWTECH 2016**  
IMPULSE FÜR DIE NAHRUNGS- UND FUTTERMITTELINDUSTRIE

**IFFA 2016**  
TRENDS IN DER VERPACKUNGSTECHNIK

## VERPACKUNG

**DEUTLICHE KEIMREDUZIERUNG BEI MILCHPULVERPRODUKTEN**  
UVC-BESTRAHLUNG ERMÖGLICHT 99,999%-ENTKEIMUNG VON DOSEN, DECKELN UND LÖFFELN FÜR BABYNAHRUNG

**MEHR ALS NUR SERIALISIERUNG**  
DIE EINDEUTIGE PRODUKT-KENNZEICHNUNG (UPI)



TITELTHEMA

## HYGIENIC DESIGN LEBT VON VERBESSERUNGEN

KONSTRUKTIVE INNOVATIONEN IN DER MESSTECHNIK LEISTEN EINEN WESENTLICHEN BEITRAG

## KLIMASCHUTZ UND GESELLSCHAFTLICHES ENGAGEMENT

### IST DIE VERPACKUNGSINDUSTRIE DEN HEUTIGEN NACHHALTIGKEITSANFORDERUNGEN GEWACHSEN?

Die Welt verändert sich und damit verändert sich auch unser Anspruch an alles was uns umgibt. Auch Gegenstände, die wir nicht wirklich bewusst wahrnehmen, sind davon betroffen und ohne gesellschaftliche Diskussion bleiben diese der Öffentlichkeit oftmals fern. Dazu gehört unter anderem das Thema Umweltverträglichkeit von Verpackungen. Die Art und Weise, Verpackungen zu gestalten, ist heutzutage so vielfältig wie die Produkte, die sie beinhalten. Und auch wenn diese vom Verbraucher letzten Endes nur ungeachtet zerrissen und entsorgt werden, spielen sie eine wichtige Rolle. Sie dienen nämlich dem Schutz und Transport, der Lagerung und nicht zuletzt der hygienischen Erhaltung des Produktes. Es gibt jedoch außer den praktischen Aspekten der Verpackung eine ganze Reihe Funktionen, die für Verbraucher von großer Bedeutung sind, wie z.B. Informationen über Inhalte, Hersteller oder Anwendung. Die Qualität der Verpackung spiegelt die Qualität des Produktes wider, steht für Lebensstandard und – nicht zu vergessen – weckt oftmals Emotionen.

Angesichts einer facettenreichen Funktionalität von Verpackungen stellt sich die Frage: Wie kann diese gegenwärtig, aber auch perspektivisch gestaltet werden, um das Spannungsverhältnis zwischen Notwendigkeit, Produktvermarktung und Umweltschutz zu lösen. Von den bisherigen Erkenntnissen lässt sich sicherlich ableiten, dass die Verpackung auch in Zukunft eine entscheidende Rolle spielen wird.

Aber wie kann eine Verpackung ihrer Umweltverträglichkeit gerecht werden? Es ist sicherlich nicht nur die Folie oder der Papierbeutel, womit der Verbraucher konfrontiert wird. Nein, es ist ein umfangreicher und komplexer Prozess mit vielen Beteiligten, die ständig daran arbeiten, angewandte Technologien weiterzuentwickeln. Und es ist noch viel zu tun auf dem Gebiet der Verpackungstechnik, denn es ist kein Geheimnis, dass die Verpackungsindustrie zu den größten Energieverbrauchern gehört. Hinzu kommt ein enormer Wasserverbrauch, der sowohl bei der Produktion als auch später bei der Anwendung der Verpackungstechnik verursacht wird.

Auch wenn sich das Bewusstsein der Verbraucher in den vergangenen Jahren stark geändert hat, haben nur die wenigsten eine richtige Vorstellung davon, wie der Verpackungsprozess der alltäglichen Lebensmittel erfolgt.

Hier ein kurzer Einblick in dieses Verfahren: Nach der Herstellung eines Produktes wird dieses normalerweise mittels Transportbändern in die Verpackungshallen des jeweiligen Unternehmens weitergeleitet. Zunächst gelangt die Ware auf eine Industriewaage, die

die gewünschte Menge abmisst, um diese in einen Beutel abzufüllen. Das fertig verpackte Produkt wird mit Hilfe einer Kontrollwaage und eines Metalldetektors auf Menge und Fremdinhalte geprüft und anschließend in die Transportverpackung gebracht.

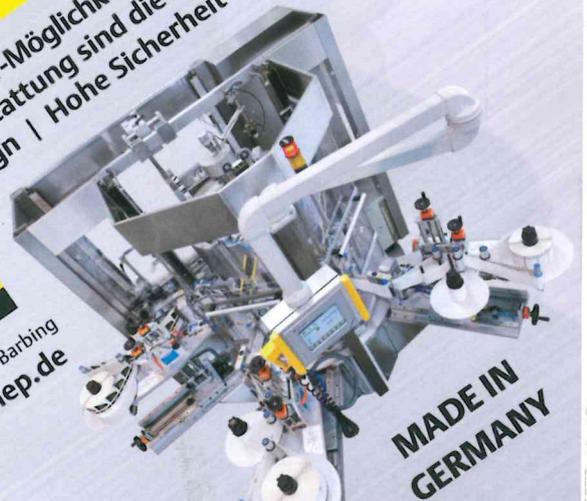
Produktabhängig ist die Arbeitsumgebung in solchen Verpackungsräumen unterschiedlich und kann bereits an dieser Stelle eine Herausforderung für die Verpackungsspezialisten darstellen. Beispielsweise befindet sich bei der Produktion von tiefgefrorenen Waren die gesamte Technik in einer auf -18°C bis -20°C gekühlten Umgebung. Demzufolge müssen die Maschinen und Geräte in der Lage sein, eine optimale Leistung in dieser dauerhaft gekühlten Atmosphäre zu erbringen. Dabei sind Produktionssicherheit, Genauigkeit und Geschwindigkeit unerlässlich. Jede Abweichung von diesen Anforderungen kann zum Verderben der Ware und damit zu Verlusten führen. Hinzu kommen strengste Hygienevorschriften, wie z.B. die Reinigung der Anlage sowie hygienisches Design. Es klingt komplex und es ist komplex. Erforderlich ist hier viel Know-how, Flexibilität und Erfahrung.

Es gibt glücklicherweise Unternehmen, die in der Lage sind, solche Herausforderungen zu bewältigen. Die Firma Yamato Scale bietet beispielsweise seit Jahrzehnten Wiege- und Verpackungslösungen für die unterschiedlichsten Industriezweige. Dabei liegt der Schwerpunkt in der Herstellung von Genussmitteln. Ein gelungenes Beispiel für die Konzeption und die Realisierung einer integrierten Systemlösung ist die Yamato-Verpackungsanlage bei der Firma TST The Seafood Traders GmbH. Diese anspruchsvolle Aufgabe wurde professionell gelöst, indem Yamato Scale die passende Wiegetechnik inklusive Peripherie aus einer Hand lieferte. Die Systemlö-

**GERNEP – flexible Rundläufer-Etikettiermaschinen**  
**Variable Ausstattungs-Möglichkeiten für Getränke, Food, Chemie, Pharma und Kosmetik**

Flexibel mit bis zu 9 Spende-Aggregaten | Alle Etikettier-Möglichkeiten: Kaltleim-, Heißleim-, Selbstklebe-Etikettierung | Je nach Gebindeausstattung sind die Aggregate einzeln oder kombiniert im Einsatz | Platzsparendes Kompaktdesign | Hohe Sicherheit | Einfache Bedienung

**GERNEP**  
MADE IN GERMANY  
 PRECISION IN LABELLING  
 Benzstraße 6 · D-93092 Barbing  
[www.gernep.de](http://www.gernep.de)



**MADE IN GERMANY**

sung umfasst unter anderem eine Arbeitsbühne für die Mehrkopfwagen und eine flexibel konzipierte Zufuhreinrichtung. Alle Bestandteile der Verpackungslinie entsprechen den strengsten Hygieneanforderungen der Lebensmittelherstellung. Der springende Punkt ist jedoch die hochkomplexe Dosierwaage, die maßgeblich für die Qualität der verpackten Ware verantwortlich ist. Mit zwei Yamato-Maschinen aus der Premium-Serie OMEGA-Dataweigh lassen sich bei TST The Seafood Traders GmbH die hochwertigen Fischerzeugnisse schnell und behutsam verpacken. Das Einhalten der Tiefkühlkette ist während des gesamten Prozesses garantiert, wovon in erster Linie die Konsumenten profitieren. Denn Fischwaren sind bekanntermaßen hochempfindlich.

An der Stelle kommt die umweltfreundliche Yamato-Technologie ins Spiel. Reduzierter Energieverbrauch, schnelle Produktionsumstellungen mittels einer fortschrittlichen Bedienungssoftware und zuverlässiger Arbeitsablauf liefern einen entscheidenden Beitrag für die positive Bilanz des Unternehmens. Hinzu kommt das hygienische Design der Wiegebehälter sowie deren Einrichtung zum schnellen Abmontieren bei der Reinigung der Waage. Dadurch werden die Pflegephasen auf ein Minimum reduziert, was zur einer weiteren Senkung des Energieverbrauchs führt. Eine sinnvolle Einrichtung für den Reinigungsvorgang ist darüber hinaus die sogenannte Waschwand, an der die produktberührenden Waageelemente angebracht und sehr schnell und gründlich abgewaschen werden können. Daraus resultiert eine Reduktion des Wasserverbrauchs und eine Erleichterung des Reinigungsvorgangs.

Eine weitere Minderung der Emission lässt sich durch die Anwendung der Fernsteuerungsfunktion erreichen. Die Vernetzung der Industrie im Zuge des Industrie 4.0 Programms zielt darauf, viele Servicedienstleistungen nicht mehr wie ge-

#### ÜBER YAMATO SCALE:

*Yamato Scale GmbH ist ein weltweit tätiger Hersteller von Wiegetechnik und Verpackungslösungen und konzentriert sich seit mehr als vier Jahrzehnten auf die Entwicklung von Mehrkopf- bzw. Dosierwaagen. Der Hauptsitz des Unternehmens befindet sich in Japan, wo sowohl die Forschung und Entwicklung als auch die Produktion und Qualitätssicherung der Systeme stattfinden. Für die Kunden in Deutschland sind die Zentrale in Willich/ Düsseldorf und die neu eröffnete Niederlassung im baden-württembergischen Krauchenwies zuständig. Ein höchst motiviertes und freundliches Team steht unseren Kunden für Beratung in den unterschiedlichen Produkt-, Engineering- und Kundendienst-Bereichen jederzeit kompetent zur Verfügung.*



Yamato-Mehrkopfwage der OMEGA-Serie

wohnt vor Ort erbringen zu müssen, sondern dem Kunden durch eine Internetverbindung jederzeit helfen zu können. Das bringt nicht nur Zeitersparnis, sondern schont die Umwelt durch reduzierten Autoverkehr. Als Antwort auf die gestiegenen Anfragen bietet Yamato Scale diesen Service seinen Kunden an. Auf diese Weise kann der gesamte Verpackungsprozess überwacht und ständig weiter optimiert werden.

Die genannten Eigenschaften der Yamato-Verpackungsanlagen unterstreichen die Relevanz der Themen Umwelt- und Energiemanagement und rechtfertigen deren systematische Weiterentwicklung. Dieser kurze Ausflug „hinter die Kulissen“ einer Produktionsstätte sollte in erster Linie den Prozess der Bewusstseinsveränderung unserer Gesellschaft anstoßen. Damit werden nicht nur die Entscheider im B2B-Bereich, sondern vor allem die Verbraucher angesprochen. Dies soll dazu animieren, auch auf die Produktionsweise der Konsumgüter zu achten. Eine Zunahme des Verzehr von Bio-Erzeugnissen im Vergleich zu konventionell hergestellten Waren ist deutlich spürbar geworden. In unserer weitentwickelten Kultur ist es nur eine Frage der Zeit, wann die Kunden auch Einfluss auf die Qualität und Funktion der Produktionsanlagen nehmen werden. Denn Nachhaltigkeit beginnt mit einer humanen Erzeugung von Waren und endet mit einer adäquaten Entsorgung von Verpackung und Resten nach dem Verzehr. Dazwischen steckt jedoch noch sehr viel Potenzial zur Erhaltung der Natur.

Die Verpackung selbst ist schließlich kein Umweltsünder – es sind die Menschen, die in der gesamten Verpackungs-Wertschöpfungskette oft fahrlässig handeln.

#### Autorin:

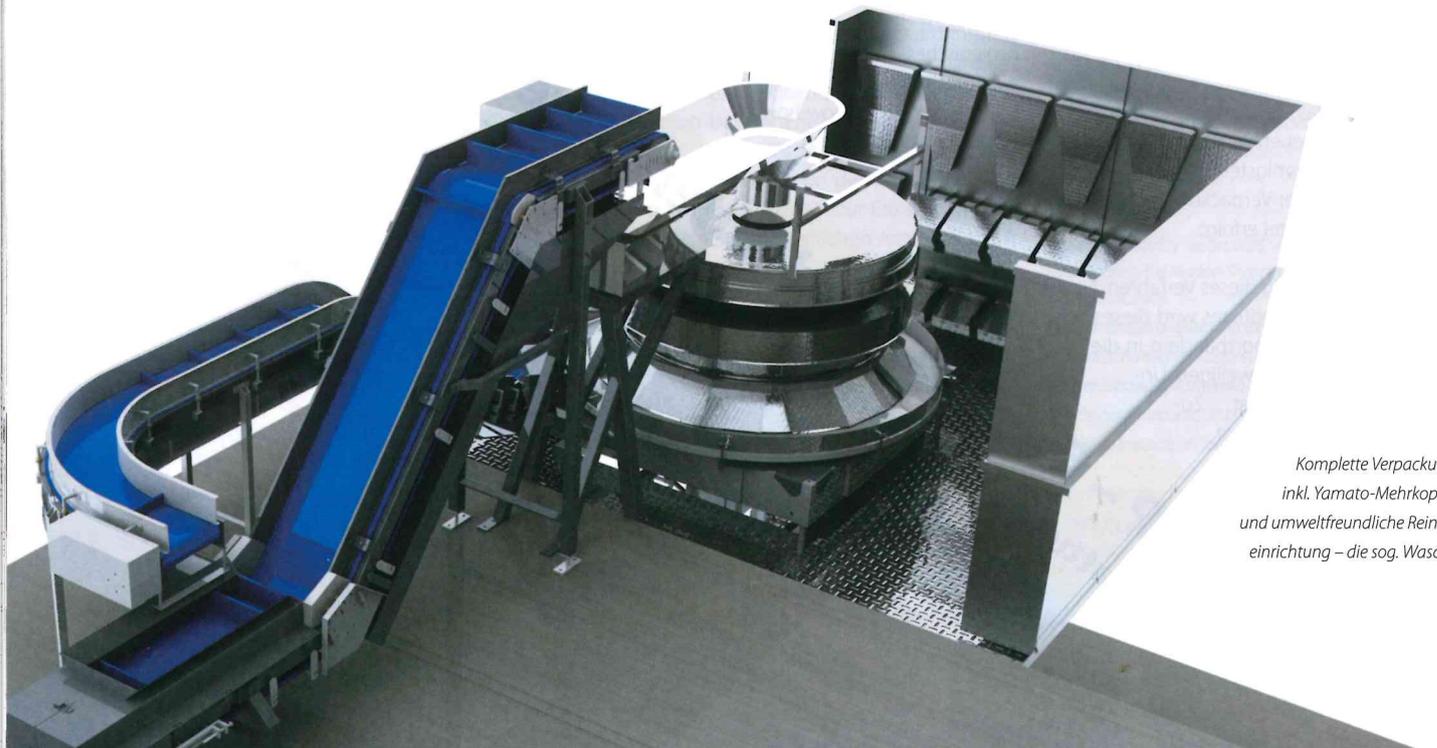
*Blagovesta Lohwasser,  
Marketingleiterin,  
Yamato Scale GmbH*



#### Weitere Informationen:

[www.yamatoscale.de](http://www.yamatoscale.de)

Quelle(n) Bild(er): Yamato Scale



*Komplette Verpackungslinie  
inkl. Yamato-Mehrkopfwage  
und umweltfreundliche Reinigungs-  
einrichtung – die sog. Waschwand*